



## Landesfeuerwehrverband Rheinland-Pfalz

- Fachbereich Versicherungen –

### Versicherungsvertrag

#### für die Jugendfeuerwehren Rheinland-Pfalz

Vertrag von 2003 \* Vertrag-Nummer 50 000 253/749 35099 W \* Änderung ab 01.01.2012

Die nachstehende Übersicht spiegelt einen Auszug aus den derzeit geltenden Leistungen aus dem Versicherungsvertrag für die Jugendfeuerwehren Rheinland-Pfalz wider. In dieser Auflistung sind die wichtigsten Risiken und Leistungen beschrieben. Weitere Informationen können bei der Geschäftsstelle erfragt werden.

Risikobeschreibung	Leistungen ab 2012
<b><u>1. Unfallversicherung</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tod</li><li>• Tod bis zum 14. Lebensjahr</li><li>• Vollinvalidität</li><li>• Unfall-Krankenhaustagegeld mit Genesungsgeld (nach Krankenhaus)</li><li>• Bergungskosten</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 25.000 €</li><li>• 10.000 €</li><li>• 60.000 €</li><li>• 25 €</li><li>• 2.000 €</li></ul>
<b><u>2. Haftpflichtversicherung <sup>*)</sup></u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Personen- und Sachschäden (pauschal)</li><li>• Vermögensschäden</li><li>• Selbstbehalt bei Mietschäden</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2.000.000 €</li><li>• 100.000 €</li><li>• 250 €</li></ul>

<p><b><u>3. Rechtsschutz *)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Versicherungssumme je Fall</li> <li>• Kaution</li> <li>• Tätigkeiten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 102.258 €</li> <li>• 25.565 €</li> <li>• Verein, Ausnahme SozG-RS</li> </ul>
<p><b><u>ARTEN des Rechtsschutzes</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schadensersatz-Rechtsschutz</li> <li>• Straf-Rechtsschutz</li> <li>• Ordnungswidrigkeiten-Rechtsschutz</li> <li>• Sozialgerichts-Rechtsschutz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ja</li> <li>• ja</li> <li>• nein</li> <li>• ja --- Wartezeit 3 Monate</li> </ul>
<p><b><u>4. Kaskoversicherung für Fahrzeuge *)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• je Fahrzeug</li> <li>• Selbstbeteiligung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 25.000 €</li> <li>• 150 €</li> </ul>
<p><b><u>5. Sachversicherungen</u></b></p> <p>Sachen der Vereine gegen Feuer-, Einbruchdiebstahl-, Leitungswasser- Sturm- und Vandalismusschäden</p> <p>(ohne Fahrzeuge, Bargeld und Wertsachen)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• je Jugendfeuerwehr und Schadensfall</li> <li>• je Kreis-, Stadt- sowie Regionalverband je Schadensereignis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10.000 €</li> <li>• 20.000 €</li> </ul>
<p><b><u>6. Vertrauensschadenversicherung</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• je Jugendfeuerwehr</li> <li>• je Kreis-, Stadt- sowie Regionalverband</li> <li>• Selbstbeteiligung je Schadensereignis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2.500 €</li> <li>• 4.000 €</li> <li>• 100 €</li> </ul>

\*) Vorrangig sind Versicherungen des Trägers oder private oder sonstige Versicherungen in Anspruch zu nehmen. Bei Ablehnung ist die Ablehnung der GS vorzulegen. Es ist empfehlenswert, den Schaden bereits nach Eintritt bei der GS anzuzeigen.